УДК 629.7.01

Е.Т. Василевский, Ю.Н. Геремес, А.Г. Гребеников, С.П. Светличный

## Влияние усталостной трещины и ремонтной накладки на характеристики локального НДС в растянутой панели

Национальный аэрокосмический университет им. Н.Е. Жуковского «ХАИ» АНТК им. О.К. Антонова

Ключевые слова: усталостная трещина, ремонтная накладка, локальное HДC, система ANSYS, напряжение, деформация.

Ключові слова: тріщина від утомленості, ремонтна накладка, локальний НДС, система ANSYS, напруження, деформація.

Keywords: fatigue crack, patch, local deflected mode, ANSYS software, stress, deformation.

обнаружения усталостной После трещины в СИЛОВОМ элементе тонкостенных авиационных конструкций проводят мероприятия, напрвленные на восстановление их прочности и герметичности. В вершинах трещины выполняют отверстия диаметром равным, двум толщинам конструктивного элемента с трещиной. Устанавливают ремонтную накладку на герметике для полной основной конструкцией ремонтной герметизации между И накладкой. Геометрические параметры ремонтной накладки должны обеспечивать полное восстановление прочностных характеристик поврежденной трещиной зоны конструкции. Крепежные элементы должны обеспечивать полное включение ремонтной накладки в работу основной конструкции [1].

Крайние ряды крепежных элементов необходимо выполнять с применением способов их разгрузки и обеспечения возможности осмотра критических рядов крепления ремонтной накладки.

Целью данной работы является определение влияния усталостной трещины и ремонтной накладки на характеристики локального НДС в растянутой панели.

В качестве объекта исследования выбран образец панели с двумя стрингерами и центрально расположенной трещиной, в вершине которой выполнены отверстия диаметром 4 мм, и ремонтная накладка, прикреплённая к панели (рис. 1). Толщина обшивки и накладки составляет 2 мм. Накладку выполняли в трёх видах – без утонения в зоне крайних рядов, с утонением на величину 0,5 мм и с утонением на величину 1 мм. Для удобства обнаружения усталостных трещин в панели в зоне крайних рядов накладки выполнены фестоны. Все расчёты проводили для описанных выше вариантов соединения панели и накладки, а также для панели с трещиной без накладки с отверстиями для её установки (рис. 2).

На основе геометрии растягиваемого образца и характера нагружения разработана расчётная схема элементов соединения накладки и панели с усталостной трещиной (рис. 3).

Учитывая геометрическую и силовую симметрию образца, а также изотропность свойств материала, из которого он изготовлен, моделируем 1/4 образца панели с усталостной трещиной и накладкой, с соответствующими граничными условиями симметрии.



Рис. 1. Образец панели с центрально расположенной трещиной и установленной ремонтной накладкой

Открытые информационные и компьютерные интегрированные технологии № 41, 2009



Рис. 2. Образец панели с трещиной без накладки с отверстиями для её установки



Рис. 3. Расчётная схема панели с накладкой

Крепёжные элементы с односторонним подходом из сплава В65 [2] устанавливают без натяга и осевой затяжки.

Для разбиения на конечные элементы панели с усталостной трещиной, накладки и крепёжных элементов применяют 8-узловые 3D элементы твердого деформируемого тела SOLID45, представленные в системе ANSYS [3]. Контактное взаимодействие моделировали с помощью специальных элементов TARGE170 и CONTA173. В модели контактного взаимодействия учтено трение. В качестве диапазона расчетных напряжений выбраны эксплуатационные напряжения, характерные для тонкостенных элементов конструкции, а именно уровни напряжений 50, 100, 130 и 150 МПа.



Рис. 4. Конечно-элементная модель: а – панели с центрально расположенной трещиной и установленной ремонтной накладкой; б – крепёжного элемента с односторонним подходом; в , г, д, е – контактных элементов соединения панели с накладкой и крепёжных элементов с панелью и накладкой

При выборе модели поведения материала учитывали спектр расчетных нагрузок, действующих на образец. Поскольку при данных уровнях напряжений возможно возникновение в образце пластических деформаций, то для описания законов поведения материала для всех конструктивных элементов выбрана полилинейная упругопластическая модель материала с кинематическим законом упрочнения.

Все конструктивные элементы выполнены из алюминиевого сплава Д16Т.

Для проведения расчётов стрингер и обшивку делают монолитной конструкцией.

Как показывают результаты усталостных испытаний образцов панели с усталостной трещиной и ремонтной накладкой, можно выделить три зоны вероятного усталостного разрушения: 1) сечение по оси трещины в панели; 2) сечение по оси первого ряда в накладке; 3) сечение по оси крайнего ряда в панели (рис. 5).



Рис. 5. Схема идентификации путей, вдоль которых строятся графики распределения напряжений, деформаций и удельной энергии деформирования

В качестве параметров, характеризующих локальное НДС в указанных зонах, выбраны:

1) главные растягивающие напряжения  $\sigma_1$ ;

2) главные растягивающие деформации ε<sub>1</sub>;

3) удельная энергия деформирования w<sub>1</sub>.

Вычисленные параметры локального НДС панели в сечениях по оси трещины, по оси первого ряда и по оси крайнего ряда приведены к отнулевому циклу нагружения с помощью формул Одинга для вычисления максимальных значений отнулевого цикла.

Проанализировано влияние уровня нагружения на изменение максимальных главных растягивающих напряжений, деформаций и удельной энергии деформирования эквивалентного отнулевого цикла (рис. 6 – 14). На рисунках приняты следующие обозначения: 1 – панель с усталостной трещиной и накладкой, имеющей утонение на величину 1 мм; 2 – панель с усталостной трещиной

и накладкой, имеющей утонение на величину 0,5 мм; 3 – панель с усталостной трещиной и накладкой без утонения; 4 – панель с усталостной трещиной и отверстиями для крепления ремонтной накладки; 5 – панель без усталостной трещины, накладки и без отверстий для крепления ремонтной накладки. При длине трещины 59 мм, как показали расчёты, в сечение по оси первого ряда крепёжных элементов напряжения в панели больше, чем в накладке, поэтому все графические зависимости в этой зоне строим для панели.



Рис. 6. Влияние уровня нагружения на изменение максимальных главных растягивающих напряжений эквивалентного отнулевого цикла в панели в сечении по оси трещины







Рис. 8. Влияние уровня нагружения на изменение максимальных главных растягивающих напряжений эквивалентного отнулевого цикла в панели в сечении по оси первого ряда крепёжных элементов







Рис. 10. Влияние уровня нагружения на изменение максимальных главных растягивающих деформаций эквивалентного отнулевого цикла в панели в сечении по оси крайнего ряда крепёжных элементов



Рис. 11. Влияние уровня нагружения на изменение максимальных главных растягивающих деформаций эквивалентного отнулевого цикла в панели в сечении по оси первого ряда крепёжных элементов



Рис. 12. Влияние уровня нагружения на изменение максимальной удельной энергии деформирования эквивалентного отнулевого цикла в панели в сечении по оси трещины







Рис. 14. Влияние уровня нагружения на изменение максимальной удельной энергии деформирования эквивалентного отнулевого цикла в панели в сечении по оси первого ряда крепёжных элементов

Проанализировано влияние уровня нагружения на изменение распределения усилий по рядам крепёжных элементов (рис. 15-17). На рисунках приняты следующие обозначения: 1–  $\sigma_{\text{бр}}$  = 50 МПа; 1–  $\sigma_{\text{бр}}$  = 100 МПа; 1–  $\sigma_{\text{бр}}$  = 130 МПа; 1–  $\sigma_{\text{бр}}$  = 150 МПа.



Рис. 15. Влияние уровня нагружения на характер распределения суммарных усилий в рядах крепёжных элементов (накладка с утонением на величину 1 мм)



Рис. 16. Влияние уровня нагружения на характер распределения суммарных усилий в рядах крепёжных элементов (накладка с утонением на величину 0,5 мм)



Рис. 17. Влияние уровня нагружения на характер распределения суммарных усилий в рядах крепёжных элементов (накладка без утонения)

## Выводы

1. Определено влияние усталостной трещины и ремонтной накладки на характеристики локального НДС в растянутой панели. В сечении по оси трещины величины максимальных главных растягивающих напряжений, деформаций и удельной энергии деформирования в панели больше соответствующих величин в других сечениях. Утонение ремонтной накладки оказывает влияние на изменение локального НДС только в зоне крайнего ряда соединения панели и накладки, а в сечении по оси трещины и в первом ряде соединения панели и накладки изменение главных растягивающих напряжений, деформаций и удельной энергии деформирования практически не наблюдается.

2. В сечении по крайнему ряду соединения панели и накладки величины максимальных главных растягивающих напряжений, деформаций и удельной энергии деформирования в панели с увеличением утонения в накладке до 1 мм снижаются в 1,11-1,41, в 1,4-1,78 и в 1,97-1,98 раза соответственно по сравнению с этими характеристиками в случае применения накладки без утонения.

3. В сечении по оси трещины коэффициенты концентрации напряжений k<sub>σ</sub>, деформаций k<sub>ε</sub> и удельной энергии деформирования k<sub>w</sub> в панели без накладки составляют 3,03-7,12, 8,49-15,2, 20,1-46,1 соответственно по сравнению с этими характеристиками при использовании панели без усталостной трещины, накладки и отверстий для крепления накладки.

4. В сечении по оси трещины коэффициенты концентрации напряжений k<sub>σ</sub>, деформаций k<sub>ε</sub> и удельной энергии деформирования k<sub>w</sub> в панели с накладкой составляют 2,71-5,43, 5,18-6,17 и 9,4-16,7 соответственно по сравнению с этими характеристиками при использовании панели без усталостной трещины, накладки и отверстий для крепления накладки.

5. При использовании накладки величины главных растягивающих напряжений, деформаций и удельной энергии деформирования уменьшаются в сечении по оси трещины и в первом ряде соединения панели и накладки, а в крайнем ряде – увеличиваются.

## Список литературы

1. Гребеников А.Г. Методология интегрированного проектирования и моделирования сборных самолётных конструкций / А.Г. Гребеников. – Х.: Нац. аэрокосм. ун-т "ХАИ", 2006. – 532 с.

2. Авиационные материалы / под общ. ред. д-ра техн. наук Р.Е. Шалина. – М.: ОНТИ, 1982. – Т.4. Алюминиевые и бериллиевые сплавы. – 627 с.

3. ANSYS Analysis Guide. Element Reference. Element Library. 001087. 4<sup>th</sup> Edition. SAS IP<sup>©</sup>.

**Рецензент:** д-р техн. наук, проф. В.В. Буланов, Национального автодорожного университета Харьков.

Поступила в редакцию 02.03.09.